

仮管併用推進工法（2工程式）

# アイアンモール TP80-2

幅広い土質に対応して、  
高精度施工。



●写真は一部販売標準と異なります。

## 特 長

### 1.高精度推進

パイロット管推進とヒューム管推進の2工程方式です。2枚のターゲットと高精度電気傾斜計を採用した、コマツ独自の方向修正装置で計測しながらパイロット管を推進。その精度を確認後ヒューム管推進に移るので、精度の高い施工が行えます。

### 2.高い安全性

ヒューム管の胴割れのない2工程方式。万一の場合でも、第一工程のパイロット管推進段階で工事の成否が判断できます。また、カット開口部面積が少ないので土砂の取り込み過ぎがなく、道路陥没などのおそれはほとんどありません。

### 3.発進・到達立坑の小型化

分割型アイアンモールは、広範な土質、様々な施工条件での円滑な作業と、発進立坑の小型化を実現しました。

### 4.適応管種

250mm～700mmのヒューム管はもちろん、オプションの追加により鋼管、ダクタイル管施工も行えます。

### 5.施工スパンの延長

コマツ独自のレーザーターゲット（オプション）により、スパン距離が伸びた場合でも、傾斜角・方位角の正確な計測が行えます。これにより、長距離の施工でも高い精度が維持できます。

### ■圧密パイロットヘッド先端アダプタ

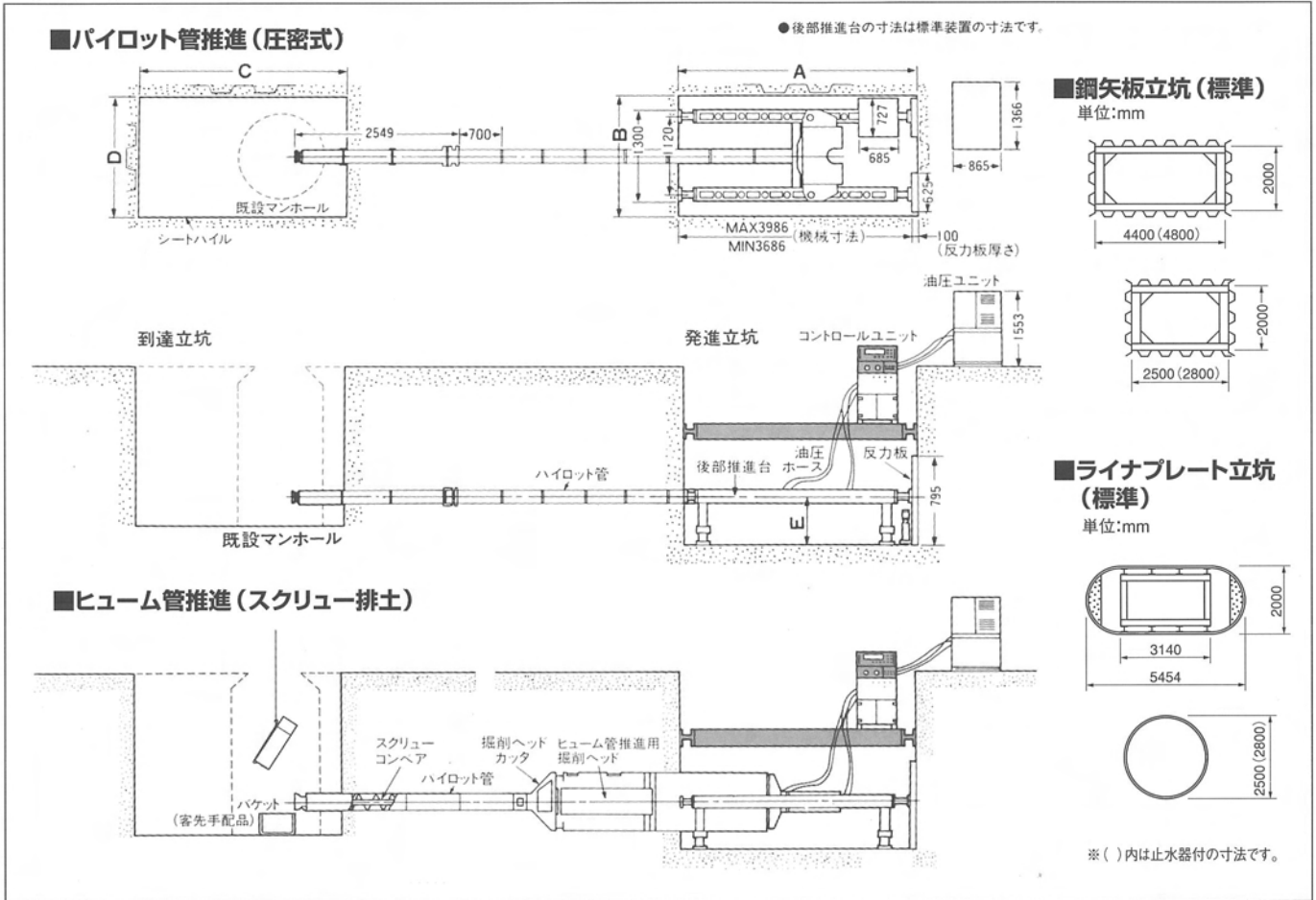


※プレートはN値0～7共通

**KOMATSU**

# アイアンモール TP80-2

## ■外形図



## ■立坑寸法

ヒューム管	φ250~700 (標準)
工法 (パイロット管推進)	圧密
発進立坑寸法 (A×B) ※1	4.4×2.0m
到達立坑寸法 (C×D)	2.5×2.0m
管芯高 (E)	発進立坑 0.6m 到達立坑 0.8m

※1 ハイトルク掘削ヘッド使用時は4.8×2.4mとなります。

## ■人孔到達寸法

管径	円形人孔	管径	円形人孔
φ250	2号人孔 (φ1200)	φ450	2号人孔 (φ1200)
φ300	2号人孔 (φ1200)	φ500	3号人孔 (φ1500)
φ350	2号人孔 (φ1200)	φ600	3号人孔 (φ1500)
φ400	2号人孔 (φ1200)	φ700	4号人孔 (φ1800)

1. 人孔蓋、斜蓋、直蓋、底板、足掛金物の取り除き検討のこと。

2. 分割回収するため、掘削ヘッドと底盤 (インバート) 面との間は30cm以上の空間が必要です。

## ■基本装置仕様

	仕様	長さ	幅	高さ	質量	
油圧ユニット	使用電力	35kW	1366mm	865mm	1553mm	970kg
	使用電圧	200/220V (3相AC)				
	周波数	50Hz/60Hz				
コントロールユニット	使用電力	150W	727mm	685mm	1564mm	250kg
	使用電圧	100V (AC)				
後部推進台	最大押し力	1960kN [200ton]	3686mm	1300mm	745mm	2230kg
	ストローク	450mm				

## ■ユニット仕様

	仕様	長さ	外径	質量	
圧密パイロットヘッド	最大推進力	510kN [52ton]	2549mm	φ216mm	340kg
	ストローク	400mm			
	揺動角度	±3°			
ヒューム管推進掘削ヘッド (スクリュー排土)	カッタトルク	10100kN [1030kg-m]	2502mm	φ365mm	640kg
	カッタ回転数	20rpm			

単位は、国際単位系によるSI単位表示。[ ] 内の非SI単位は参考値です。

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。 ●本機および本機による工法の工業所有権は、コマツが所有します。

●本機をご利用される際の注意事項の詳細は取扱説明書をご覧ください。

●お問い合わせは

**KOMATSU**  
コマツ